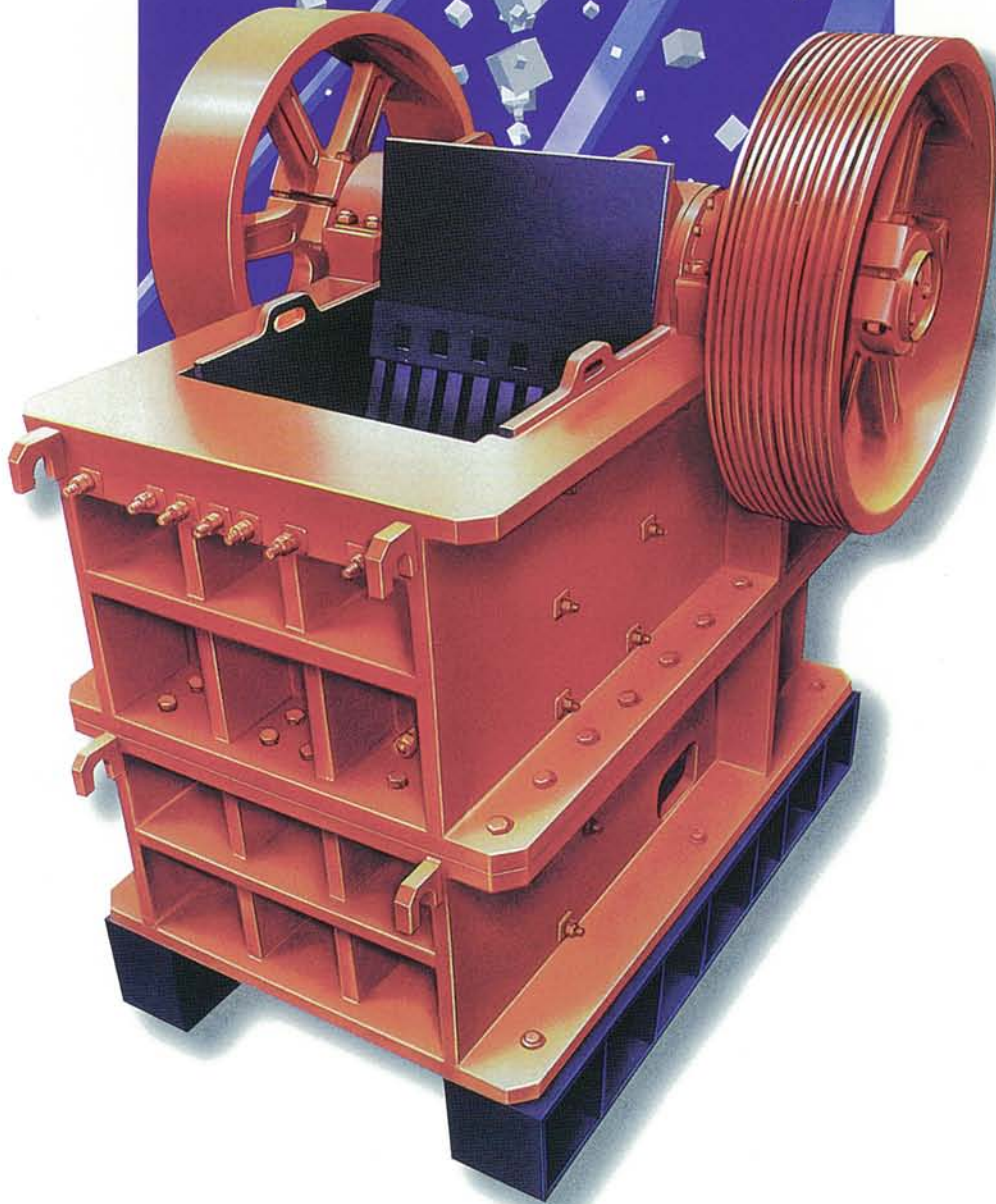


シングル・トッグル

クワッシャー

P.A.T 727641

P.A.T 1006838



GOH 株式会社 郷鉄互承

構造および特長

郷のクラッシャーはすでに定評のあるところで5.5kw~250kwまでの13機種、一次破碎用・二次破碎用、細粒製造用特殊型をはじめ粗塊破碎用の超大型まで、あらゆる種類のクラッシャーの設計製作にあたり、簡単な構造、堅牢、保守も簡単効果的な破碎を行える理想的なクラッシャーの製作をモットーとしています。

●破碎室

給鉱口が広く、ブロッキング、ブリッジングがありません。破碎比が大きくノンチョーキングタイプでバックが無く、噛み込みはスムーズで均一粒度に破碎することができ、最小の動力で最大の能力を発揮します。

●フレーム

厚鋼板の溶接構造となっており、強大な破碎力に耐えるよう十分な断面を与えております。なお、溶接歪をとり、完全な熱処理および機械加工をおこなっております。

●歯板

特殊高マンガン鑄鋼製で耐衝撃性、耐摩耗性を有し、長時間の使用にたえることができます。また上下に反転して取付られますので寿命が長く経済的です。歯板交換が簡単になっております。



写真1
スイングジョウウェッジを除去するために、スイングジョウ背部に、ウェッジを打ち出す孔が準備されています。(左写真参照…矢印の孔に鉄棒を挿入して打撃を加える)

●チークプレート

特殊高マンガン鑄鋼製で寿命が長い。取扱いが簡単です。



写真2
上部の曲がり部は、チークプレートを本体に完全に固定し(固定歯をガタつかせない)また除去する時、ジャッキを挿入またはチェンブロックのフックを掛けるのに便利です(左写真参照…特許)

●トッグルブロック



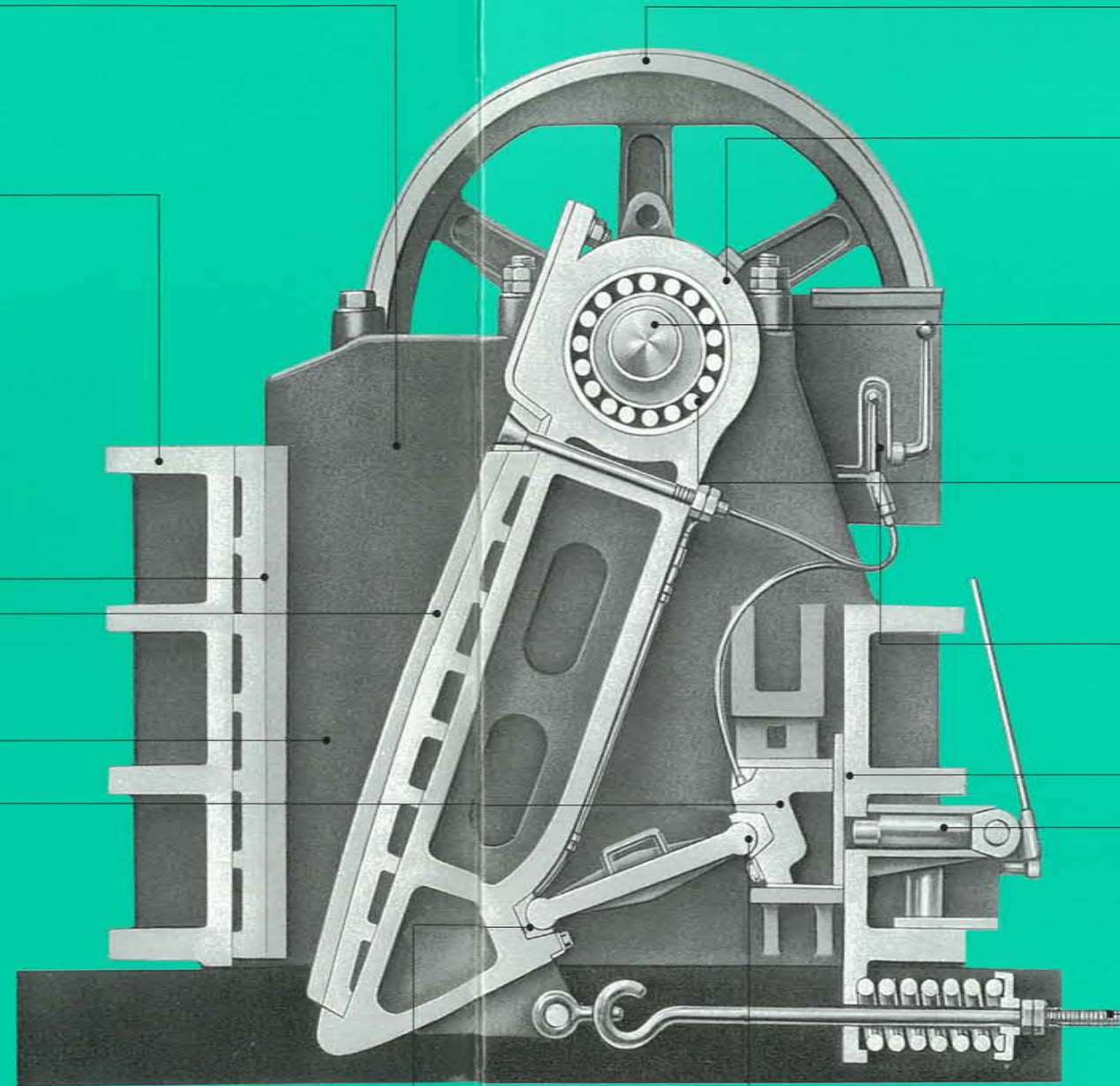
写真3
鑄鋼製で、本体への取付要領は、吊下式とウェッジにより本体側に固定する方式のものがあります。セッチング調整にはサイドウェッジボルトをゆるめ、写真3b矢印の孔に鉄棒を挿入し軽い打撃を与えることにより緩みます。



▲写真4

●トッグルシート

炭素鋼製で、表面硬化加工しているため寿命が長く、スイングジョウに完全密着するようテーパになっておりますので、取付、取外しが簡単です。(写真3のa矢印の窓を利用しスイングジョウ側シートの鉄板の部分に打撃を加えまたは背部にクサビを打込む)写真4: 両端に鉄板を溶接しているためトッグルプレート共左右への移動を防止できます=特許申請中。



●フライホイール

強力な破碎力を発揮するよう、ウエイトバランスには十分考慮がはられています。

●スイングジョウ

鑄鋼製又は厚鋼板の溶接構造の一体製で、大型機種は上部にプロテクターを取付けています。ウェッジ取付用ボルト孔のほかに、ウェッジ押し用の孔を設けているため歯板交換に便利です。動歯受部は耐摩耗性加工をほどこしています。

●偏心軸

良質の特殊鋼を使用し、破碎時の独特な衝撃荷重に対し十分な強度を持たせるとともに、表面の特殊加工により耐摩耗性も十分です。

●軸受

本体側、スイングジョウ側ともスフェリカルローラベアリングを用いて、衝撃にともなう破碎力に対し十分な安全率を求め、一流メーカー品の耐久力の大きいものを選定しております。

●給油装置

主軸ベアリング部への給油はグリスニップルを設け、トッグル部へは手動式ポンプ、又は電動式ポンプにより給油されます。

●セッチング調整鉄板

セッチング調整を容易にするため、3種類の板厚のものを用意しております。

●油圧シリンダー

油圧ポンプとともに一流メーカー品の容量の大きなものを使用しています。

●テンションロッドおよびスプリング

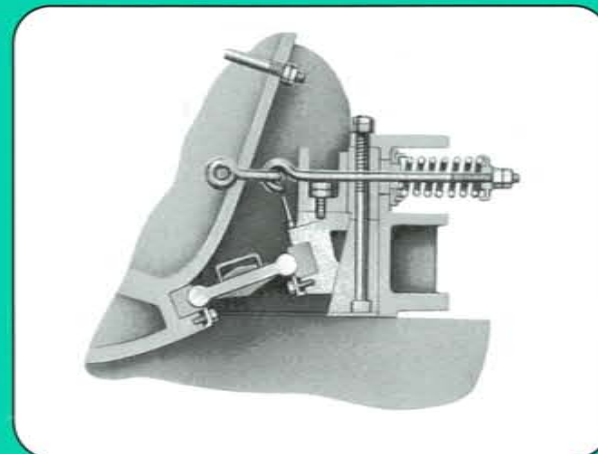
テンションロッドは良質の丸鋼を用い、スプリングは十分な耐力のあるコイルスプリングを用いておりますので、不規則な破碎作用にも十分追従します。

●トッグルプレート

有効なセッチングを得るため各機種共、長~短数種類を完備し、安全装置をかねておりますので良質の鑄鉄製にしています。

セッチング調整方法

上図の油圧ポンプ、油圧シリンダーを用いフレームとトッグルブロック間に鉄板を挿入する方法はS4以上の機種に採用しております。左図のアジャストブロックの上下動によって行うものはS1、S2、S3の機種です。



仕様

標準型

型番号	給鉱口×開き		供給原料 最大寸法(耗)	破碎能力 T/H 出口間隙(耗) (開き側)																所要動力 HP	回転数 毎分	電動機 kw			
	耗	吋		15	20	25	30	40	50	60	65	70	75	80	100	125	150	175	200				225	250	300
S 1	250×180	10×7	140°×200	2.5	3.5	4.5	5.5	7.5															7.5~10	360	5.5~7.5
S 2	400×250	16×10	180°×300		7	9	11.5	17	23														15~20	350	11~15
S 3	510×250	20×10	180°×350			14	17	24	30	37	40	44	48										30~40	330	22~30
S 4 D	610×380	24×15	280°×500					29	35	42	45	49	53	57	75								40~50	280	30~37
S 5 D	760×460	30×18	350°×600						43	50	54	58	62	66	85	105							50~75	250	37~55
S 6 D	920×610	36×24	450°×800									80	85	105	130	150							100	250	75
S 7 D	1,020×810	40×32	600°×900										120	150	175	195	225	250					125~150	220	95~110
S 8 E	1,220×1,020	48×40	750°×1,100											220	270	320	370	410	460	520			170~200	200	130~150
S 9 D	1,520×1,270	60×50	950°×1,400												370	420	470	530	570	610	720		230~300	180	175~220
S10D	1,830×1,470	72×58	1,100°×1,700													580	640	700	750	800	880		330	160	250

細粒型

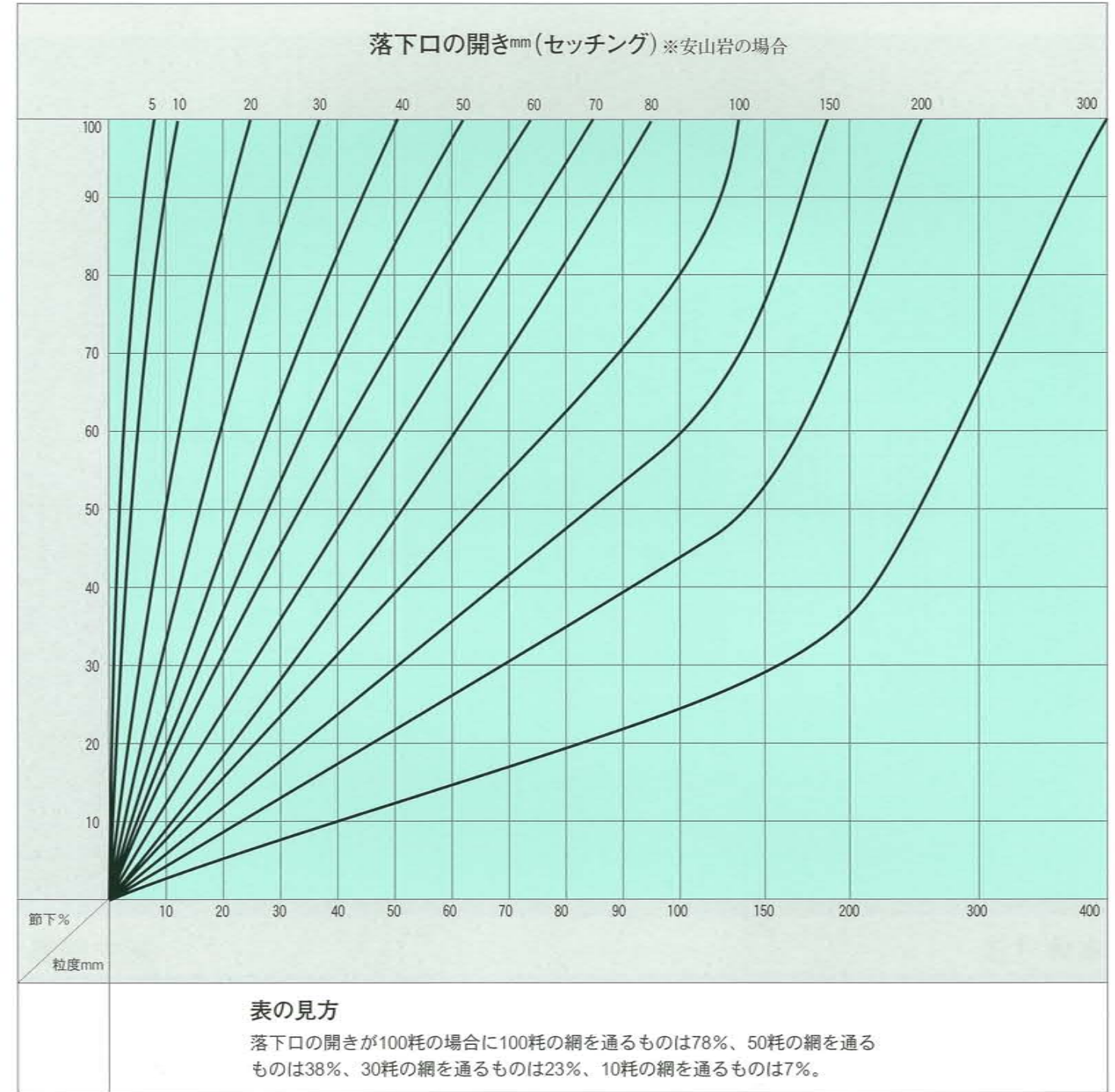
型番号	給鉱口×開き		供給原料 最大寸法(耗)	破碎能力 T/H 出口間隙(耗) (開き側)					所要動力 HP	回転数 毎分	電動機 kw	
	耗	吋		15	20	25	30	40				50
S5-7F	760×180	30×7	140°×240		16	21	25	35		50~60	360	37~45
S7-8F	1,020×200	40×8	150°×240			30	34	45	56	60	350	45
S8-8F	1,220×200	48×8	150°×240			37	42	54	65	75	350	55

各表の破碎能力は見掛比重1.6石灰石の場合です。

トッグルプレート一覧表

型番号	トッグルプレートサイズ						型番号	トッグルプレートサイズ								
	225	242						S 8 E	850	900	950	1,000				
S 1							S 8 E	850	900	950	1,000					
S2, (S2-7)	(235)	(258)	283	308	323	338	S 9 D	1,060	1,120	1,180						
S 3	263	278	298	308	323	345	S10D	900	950	1,000						
S 4 D	368	388	408	440	470		S5-7F	255	280	308						
S 5 D	485	510	545	575			S7-8F	330	360	375	390					
S 6 D	528	553	580	595	638		S8-8F	360	380	390	400	420				
S 7 D	600	650	680	800	850	900										

シングルトッグルクラッシャー粒度分布表



◆ その他のクラッシャー



PCP ポータブルコンクリートクラッシングプラント



CR 油圧自走式ロック・コンクリートガラリサイクルマシーン



